

SYNATIVE ES BS

Zusammensetzung

n-Butylstearat

Technische Daten

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Aussehen:	hellgelbe, klare Flüssigkeit	
Flammpunkt:	min. 190 °C	DIN ISO 2592
Trübungs- punkt:	max. 25 °C	DIN EN 23015
Pourpoint:	max. 23 °C	DIN ISO 3016
Säurezahl:	max. 0,5	DIN EN ISO 3682
Jodzahl:	max. 1	DIN 53241
Hydroxylzahl:	max. 3	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungs- zahl:	170 - 177	DIN EN ISO 3681
Dichte: 30°C	0,847 - 0,853 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität: 30°C	6,5 - 7,5 mPa.s	DIN 53015
Farbe: Lovibond 5,25" gelb/yellow rot/red	max. 1,5 max. 0,5	DGF C-IV 4b
Brechungsindex/ refractive index: 30°C	1,439 - 1,442	DIN 51423

Qualitätsprüfkriterien

(Chargenbezogene Qualitätskontroll-Daten, die für jede Charge geprüft und im Analysezertifikat ausgewiesen werden.)

Kriterium	Wert	Methode/Bemerkungen
Säurezahl:	max. 0,5	DIN EN ISO 3682
Hydroxylzahl:	max. 3	DIN 53240 DGF C-V 17 a (53)
Verseifungs- zahl:	170 - 177	DIN EN ISO 3681
Farbe: Lovibond 5,25" gelb/yellow rot/red	max. 1,5 max. 0,5	DGF C-IV 4b
Brechungsindex/ refractive index: 30°C	1,439 - 1,442	DIN 51423

Zusätzliche Kenndaten

(Zusätzliche produktbeschreibende Kenndaten, welche nicht regelmäßig geprüft werden.)

Flammpunkt:		min. 190 °C	DIN ISO 2592
Trübungspunkt:		max. 25 °C	DIN EN 23015
Pourpoint:		max. 23 °C	DIN ISO 3016
Jodzahl:		max. 1	DIN 53241
Dichte:	30°C	0,847 - 0,853 g/cm ³	DIN 51757
Viskosität:	30°C	6,5 - 7,5 mPa.s	DIN 53015

Aufgaben & Anwendung

FDA-gelistete Schmierstoffkomponente, z.B. für Aluminiumwalzöle

Sonst. techn. Informationen

Kinematische Viskosität (DIN 51562 Teil 1)

bei 40°C	6,45	mm ² /s
bei 100°C	2,3	mm ² /s

Thermogravimetrische Analyse (Cognis-Methode TA-TGA-SOP 6) (Substanzverlust bei kontinuierlicher Erwärmung von 20°C pro Minute)

200°C	4	%
250°C	29	%
300°C	99	%

EP - und AW - Verhalten

Shell-Vierkugel-Apparat (VKA)

Verschleißkennwert (angelehnt an DIN 51350 Teil 3)		
Kalottendurchmesser bei 450 N Belastung	0,60	mm
Kalottendurchmesser bei 600 N Belastung	0,80	mm
Druckaufnahmevermögen (Schweißlast) (DIN 51350, Teil 2)	1200	N

Alterung/Verfärbung (Cognis-Methode CCE-CF-AWT)

a.) Ausgangsfarbzahl	1
b.) Gardner-Farbzahl	
bei 150°C	1
bei 200°C	1
bei 250°C	-

Hydrolysestabilität (Cognis-Methode CCE-CF-AWT)

0 Std.	max. 0,5
100 Std.	0,5
500 Std.	9,0

Rauchpunkt (DGF C-IV 9) 155 °C

Verdampfungsverlust (DIN 51581) 45 %

Koksrückstand (DIN 51551) 0 %

Revisionsnummer

1.1-01.2004 Gültig ab 29. Januar 2004

Das Produkt ist bei sachgemäßer Lagerung unter den üblichen Lager- und Temperaturbedingungen mindestens 2 Jahre haltbar.

Alle mit © gekennzeichneten Produkte sind Marken der Cognis Gruppe.

Informationen hinsichtlich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Cognis übernimmt keine Haftung für die Tauglichkeit seiner Produkte zu dem vom Verwender bestimmten Zweck. Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte und Formulierungsanleitungen sind in jedem Fall unverbindlich. Sie befreien den Verwender nicht, die Tauglichkeit der Produkte für die von ihm geplante und bezweckte Verwendung eigenverantwortlich zu testen. Cognis übernimmt keine Haftung für Risiken, die mit dem Gebrauch seiner Produkte verbunden sind, da die konkreten Bedingungen des Gebrauchs außerhalb der Kontrolle von Cognis sind. Jeder Verwender ist dafür verantwortlich, dass bei der Verwendung der Produkte alle gesetzlichen Vorschriften, einschließlich gewerblicher Schutzrechte Dritter, eingehalten werden.

COGNIS DEUTSCHLAND GmbH & CO KG**F_S****SYNATIVE ES BS**